

## Grünes Licht für die Generation 5: Start mit der neuen Reifenlinie Conti Hybrid im Regionalverkehr

- **Launch der neuen Premium-Pneugeneration: Start mit Conti Hybrid HS5 und Conti Hybrid HD5 für Lenk- und Antriebsachse**
- **Hohe Laufleistung, Langlebigkeit und Robustheit im gemischten Regionaleinsatz**
- **Optimiertes Profildesign und neue Gummimischungen**

Dietikon, 12. September 2022. Die Transport- und Logistikbranche boomt wie nie zuvor. Ein verändertes Konsumverhalten und das rasante Wachstum des Versandhandels haben das Transportsegment zur grössten Warenumschlagsparte Europas gemacht. Stabile Lieferketten sind wichtiger denn je und besonders der Regionalverkehr gewinnt an Bedeutung. Gerade die Fahrzeuge im regionalen Einsatz müssen Nehmerqualitäten aufweisen: Häufiges Bremsen und Anfahren, Manövrieren in engen Verkehrssituationen und unterschiedliche Beladungszustände auf wechselnden Fahrbahnverhältnissen fordern tagtäglich alle Fahrzeugkomponenten. Dabei spielt die Bereifung als direktes Bindeglied zwischen Fahrzeug und Strasse eine elementare Rolle. Für diese anspruchsvollen Aufgaben im täglichen Einsatz auf regionalen Fahrbahnen mit Fernstrassenanteil hat Continental die neue Conti Hybrid-Pneulinie der neuen Generation 5 entwickelt.

### **Verlässlicher Partner über die gesamte Pneu Lebensdauer**

Den Auftakt zur Reifengeneration 5 machen der Conti Hybrid HS5 für die Lenkachse und der Conti Hybrid HD5 für die Antriebsachse – in der 22.5 Zoll-Dimension für die kombinierte Nutzung auf Regional- und Fernstrassen. Die Pneus entsprechen den hohen Anforderungen im schweren Flotteneinsatz mit häufigem Beschleunigen, Bremsen, Rangieren und Kurvenfahrt auf unterschiedlichen Fahrbahnoberflächen. Die vielfältigen Herausforderungen meistern die neuen Premium-Pneus dank zahlreicher Produktinnovationen: Profile, Gummimischungen und Karkassenkonstruktionen nach neuestem Stand der Technik bieten hervorragende Performance durch ausgezeichnete Laufleistung, Langlebigkeit und Traktion bei zugleich optimiertem Rollwiderstand. Dies macht den neuen Conti Hybrid zu einem verlässlichen Partner über die gesamte Pneu Lebensdauer. Gegenüber der Vorgängergeneration zeichnet sich die neue Reifenlinie Conti Hybrid Generation 5 durch eine bis zu 20 Prozent höhere Laufleistung aus – abhängig von der jeweiligen Pneu Dimension.

Diese neue Pneulinie bietet Flottenbetreibern eine herausragende Gesamtperformance über die gesamte Pneu-Lebensdauer, da sie speziell auf die Anforderungen des regionalen Verkehrs abgestimmt ist. « Mit einer hohen Laufleistung und langen Reifenlebensdauer sowie den Premiümlösungen für Runderneuerung tragen die Pneu zu einer hohen Flotteneffizienz und damit zu einem nachhaltigen Flottenmanagement bei », sagt Hinnerk Kaiser, Leiter der Entwicklung von Bus- und Lkw-Reifen bei Continental.

### **Formel für vielfältige Kundenanforderungen**

Die Gummimischungen der Conti Hybrid Generation 5 Pneulinie wurden speziell für den anspruchsvollen Einsatz im Regionalverkehr weiterentwickelt. Die Laufflächen in Zwei-Lagen-Konstruktion (cap-base) mit innovativen Mischungen führen zu einer hohen Laufleistung und grosser Robustheit bei gleichzeitig für den Regionalverkehr optimiertem Rollwiderstand. Das wirkt sich ebenfalls positiv auf die Kraftstoffeffizienz aus und verringert CO<sub>2</sub>-Emissionen der Fahrzeuge. Sowohl der Conti Hybrid HS5 für die Lenkachse als auch der Conti Hybrid HD5 für die Antriebsachse bieten eine top Performance bei jedem Wetter – sogar bei Restprofiltiefen gegen Ende der Reifenlebensdauer. Verantwortlich dafür ist ein robustes Profil mit neuen, vollbreiten 3-D-Matrix-Lamellen.

### **0°-Gürtelkarkasse für optimale Druckverteilung**

Für zusätzliche Stabilität, ein gleichmässiges Abriebbild sowie eine optimale Runderneuerungsfähigkeit an der Lenkachse sorgt beim Conti Hybrid HS5 in der Dimension 315/70 R22.5 die 0°-Gürtelkarkasse. Ein langer und durchgehender Stahlgürtel verläuft in Laufrichtung über der Radialkarkasse. Diese Konstruktion optimiert die Druckverteilung im Pneu und in der Aufstandsfläche – auch bei wechselnden Beladungssituationen. Zudem reduziert diese Konstruktion die Beanspruchung der Gürtelkanten und erhöht so Reifenlebensdauer und Runderneuerungsfähigkeit.

### **Verfeinerte Profilstruktur**

Aufgrund der neuentwickelten Profilstruktur des Conti Hybrid HD5 sind Profil und Karkasse an der Antriebsachse sehr gut gegen Steinschäden geschützt. Mittelrillen mit zunehmendem Hohlraum in der zweiten Hälfte der Pneu-Lebensdauer sowie spezielle Steinpuffer beugen Steineinschlüssen im Reifen vor.

Die neuen Conti Hybrid-Pneus werden in zahlreichen Grössen verfügbar sein, den Auftakt machen die folgenden Dimensionen:

Conti Hybrid HS5 315/70 R 22.5

Conti Hybrid HS5 385/55 R 22.5

Conti Hybrid HD5 315/70 R 22.5

Alle Reifen sind ab Werk auch als intelligente Pneus erhältlich und können mit dem vorinstallierten Reifensensor an digitale Lösungen wie das digitale Pneumanagement ContiConnect angebunden werden.

**Continental** entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2021 einen Umsatz von 33,8 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell mehr als 190.000 Mitarbeiter in 58 Ländern und Märkten. Am 8. Oktober 2021 hat das Unternehmen sein 150-jähriges Jubiläum gefeiert.

Der **Unternehmensbereich Reifen** verfügt über 24 Produktions- und Entwicklungsstandorte weltweit. Continental ist einer der führenden Reifenhersteller und erzielte im Geschäftsjahr 2021 in diesem Unternehmensbereich mit mehr als 57.000 Mitarbeitern einen Umsatz in Höhe von 11,8 Milliarden Euro. Continental ist einer der Technologieführer im Bereich der Reifenproduktion und bietet eine breite Produktpalette für Personenkraftwagen, Nutz- und Spezialfahrzeuge sowie Zweiräder an. Durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung leistet Continental einen wichtigen Beitrag zu sicherer, wirtschaftlicher und ökologisch effizienter Mobilität. Das Portfolio des Reifenbereichs umfasst dazu Dienstleistungen für den Reifenhandel und für Flottenanwendungen sowie digitale Managementsysteme für Reifen.

### Kontakt für Journalisten

---

Renata Wiederkehr  
Manager Brand Communications  
PR, Events, Sponsoring

Continental Suisse SA  
Telefon: + 41 (0) 44 745 56 55  
E-Mail: [renata.wiederkehr@conti.de](mailto:renata.wiederkehr@conti.de)  
[www.continental-reifen.ch](http://www.continental-reifen.ch)

---

Diese Pressemitteilung ist in den folgenden Sprachen verfügbar: Deutsch, Französisch

---

<b>Website:</b>	<a href="http://www.continental-reifen.ch">www.continental-reifen.ch</a>
<b>Presseportal:</b>	<a href="http://www.continental-presse.de">www.continental-presse.de</a>
<b>Mediathek:</b>	<a href="http://www.continental.de/mediathek">www.continental.de/mediathek</a>
<b>Weitere Links:</b>	<a href="http://www.continental-reifen.de/bus-und-lkw/medien-service/presse">www.continental-reifen.de/bus-und-lkw/medien-service/presse</a>
	<a href="http://www.continental-tires.com">www.continental-tires.com</a>
	<a href="http://www.continental-truck-tires.com">www.continental-truck-tires.com</a>
	<a href="http://www.continental-reifen.de/autoreifen/stories/podcast">www.continental-reifen.de/autoreifen/stories/podcast</a>

### Bilder und Bildunterschriften



Continental-PP-Gen5-HS5-HD5.jpg

Die neue Generation 5 startet mit dem Conti Hybrid HS5 für die Lenkachse und dem Conti Hybrid HD5 für die Antriebsachse.



Continental-PP-Gen5-HS5.jpg

Zusätzliche Stabilität, gleichmässiges Abriebbild und optimale Runderneuerungsfähigkeit: der Conti Hybrid HS5 für die Lenkachse.



Continental-PP-Gen5-HD5.jpg

Sehr gut gegen Steinschäden geschützt: der Conti Hybrid HD5 für die Antriebsachse.



Continental-PP-Gen5-Kaiser.jpg

Hinnerk Kaiser verantwortet die Entwicklung von Bus- und Lkw-Reifen bei Continental.