

Reifen- und Flottenmanagement aus einer Hand: Spedition Helmö profitiert von ContiConnect-Integration in Telematiksystem

- **Spedition Helmö profitiert bei Trailerüberwachung der Mercedes-Benz-Flotte von Reifenmanagementsystem ContiConnect Live und der intelligenten Vernetzung mit Mercedes-Benz Truck App Portal**
- **ContiConnect Driver App jetzt im Mercedes-Benz Truck App Portal integriert**
- **Flotte sicher im Blick – Fahrer und Flottenmanager sehen Echtzeitwerte von Reifenfülldruck und Reifentemperatur für das gesamte Fahrzeug**
- **Optimierte Kraftstoffeffizienz, CO₂-Einsparung und längere Reifenlebensdauer**

Hannover, 7. Oktober 2021. Riesige Papierrollen, tonnenweise Kies und empfindliche Teile für die Automobilindustrie – die Spedition Helmö im bayerischen Fürstenstein übernimmt für ihre Kunden nationale und internationale Stückgut- und Schüttgütertransporte. „Nutzlasten von bis zu 28 Tonnen gehören für unsere 40 Fahrzeuge und 55 Auflieger zum Alltag“, berichtet Geschäftsführer Maximilian Helmö. Dementsprechend hoch ist die Belastung für die Reifen der Fahrzeuge. „Für eine optimale Liefertreue und eine maximale Sicherheit stellen wir unsere Flotte stets mit neuster Technik aus.“ Dazu gehören eine moderne Förder- und Fahrzeugtechnik mit Walking-Floor-Böden ebenso wie Sicherheitsassistenten- und Ortungssysteme. Für eine durchgehende Reifenkontrolle in Echtzeit setzt Helmö auf das Reifenmanagementsystem ContiConnect Live. „Seit zwei Jahren fahren unsere Mercedes-Benz-Sattelzüge samt Auflieger mit dem digitalen Reifenmonitoringsystem von Continental“, berichtet Helmö. „Die App ist in das Telematiksystem von Mercedes-Benz Trucks integriert und sorgt dafür, dass unsere Trailerüberwachung stabil läuft.“

Integration der Digital Solutions

Mit ContiConnect Live und der Systemintegration bei OE-Herstellern geht Continental den nächsten Schritt in Richtung digitales Reifenmanagement. Mithilfe der innovativen ContiConnect Driver App können Flottenmanager das digitale Reifenmonitoring über das offene Mercedes-Benz Truck App Portal in ihre bestehende Fahrzeughardware integrieren – direkt aus dem Büro, während das Fahrzeug unterwegs ist. „ContiConnect überträgt die Echtzeitdaten der Reifensensoren gleichzeitig auf das Display des Telematiksystems in der Fahrerkabine, an den Flottenmanager und an das 360° Solutions-Backend“, erläutert Annika Lorenz, Leiterin 360° Solutions bei Continental. „Damit stellen wir sicher, dass unseren Kunden in Echtzeit alle wichtigen Reifenparameter vorliegen und sie sofort auf Abweichungen und bei Problemen reagieren können.“ Diese Datentransparenz trägt entscheidend dazu bei, dass bei der Flotte ein effizientes Flottenmanagement erfolgreich umgesetzt werden kann. „Optimierter Kraftstoffverbrauch, Pannenreduzierung und eine lange Reifenlebensdauer sind für unsere Kunden ein wichtiger Index“, so Lorenz.

ContiConnect Driver App im Mercedes-Benz Truck App Portal

Mit der ContiConnect Driver App, integriert in die Plattform des Mercedes-Benz Truck App Portals, bekommt der Kunde einen weiteren Baustein zur intelligenten Vernetzung seiner Flotte. Der Flottenmanager kann die ContiConnect Driver App auf dem Portal von Mercedes-Benz Trucks auswählen und so die Reifenüberwachung ohne zusätzliche Hardware über das vorhandene Display im Fahrerhaus nutzen. Das Mercedes-Benz Truck App Portal bietet als digitaler Marktplatz die Möglichkeit, Lkw individuell mit komfort- und effizienzsteigernden Apps auszustatten. Intelligente und bessere Vernetzung von Fahrzeug, Trailer und Infrastruktur mit vielfältigen Lösungen sowie maximalem Optimierungspotenzial mithilfe von Apps für den Fahrer-Alltag.

ContiConnect Live: Vorteile im Speditionsalltag bei Helmö

Das Reifenmanagementsystem hat Spediteur Helmö aus mehreren Gründen überzeugt. „Der Einbau der Sensoren ist einfach, die Sensoren werden weder bei der Montage noch bei der Demontage beschädigt“, berichtet Firmenchef Helmö. Das System ermögliche es, die Reifen jederzeit zu kontrollieren. „Bei der verpflichtenden Abfahrtskontrolle bringt ContiConnect Live für unsere Fahrer eine willkommene Zeitersparnis. Und unterwegs können sie auf ihrem Display die Reifen in Echtzeit in übersichtlicher Vogelperspektive überprüfen.“ Es muss kein weiteres Display an der Frontscheibe angebracht werden. „Zu geringer Luftdruck oder eine erhöhte Reifentemperatur wird durch einen Alarmton und ein Pop-up signalisiert“, so Helmö. „Zudem kann der Disponent im Büro auf dem Liveportal die Reifendaten prüfen.“ Bei Abweichungen kann er den Fahrer kontaktieren, gegebenenfalls einen Werkstatttermin organisieren und umdisponieren. „Mit ContiConnect Live habe ich die Sicherheit, dass immer der richtige Fülldruck im Reifen ist und die Pneus in Ordnung sind.“

Positive Bilanz aus zwei Jahren

Die Erfahrung aus zwei Jahren hat gezeigt, dass schleichende Luftverluste schnell erkannt und Reifenplatzer wirksam verhindert werden. „Ebenfalls positiv ist, dass sich jedes Fahrzeug orten lässt. Das schafft Sicherheit, erleichtert uns die Fahrzeugdisponierung und optimiert unsere internen Abläufe, was wir wiederum unseren Kunden zugutekommen lassen können“, berichtet Firmenchef Helmö. Unterm Strich ist die Spedition Helmö mit dem digitalen Reifenmonitoring von Continental vollauf zufrieden, denn es stellt jederzeit den richtigen Fülldruck in der Flotte sicher. Dadurch fährt die Spedition stets mit optimaler Kraftstoffeffizienz, reduziert ihre CO₂-Emissionen und senkt den Reifenverschleiß. Alles aus einer Hand – alles in der Hand.

[Weitere Informationen zu digitalen Lösungen von Continental sowie einen Flyer zum Thema finden Sie im Downloadcenter.](#)

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2020 einen Umsatz von 37,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 193.000 Mitarbeiter in 58 Ländern und Märkten. 2021 begeht das Unternehmen sein 150-jähriges Jubiläum.

Das **Geschäftsfeld Reifen** verfügt über 24 Produktions- und Entwicklungsstandorte weltweit. Continental ist einer der führenden Reifenhersteller und erzielte im Geschäftsjahr 2020 in diesem Geschäftsfeld mit mehr als 56.000 Mitarbeitern einen Umsatz in Höhe von 10,2 Milliarden Euro. Continental ist einer der Technologieführer im Bereich der Reifenproduktion und bietet eine breite Produktpalette für Personenkraftwagen, Nutz- und Spezialfahrzeuge sowie Zweiräder an. Durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung leistet Continental einen wichtigen Beitrag zu sicherer, wirtschaftlicher und ökologisch effizienter Mobilität. Das Portfolio des Geschäftsbereichs Reifen umfasst Dienstleistungen für den Reifenhandel und für Flottenanwendungen sowie digitale Managementsysteme für Reifen.

Kontakt für Journalisten

Annette Rojas
Media Relations Manager
Public Relations & Internal Communications
Replacement Tires EMEA

Continental Reifen Deutschland GmbH

Telefon: +49 511 938 2598
Mobil: + 49 160 9083 7745
E-Mail: annette.rojas@conti.de

Presseportal:	www.continental-presse.de
Mediathek:	www.continental.de/mediathek
Weitere Links:	www.continental-reifen.de/bus-und-lkw/medien-service/presse
	www.continental-tires.com
	www.continental-truck-tires.com

Bild und Bildunterschrift



Alles auf einen Blick: Die ContiConnect Driver App integriert in das Mercedes-Benz Truck App Portal.

Continental_PP_ContiConnect_
Mercedes_Benz_Truck_App_Portal