

Spritspar-Riese für den Fernverkehr: Conti EcoPlus punktet mit niedrigerem Rollwiderstand

- **Update für die Reifenfamilie Conti EcoPlus**
- **Reduzierter Rollwiderstand senkt Flottenkosten und schont die Umwelt**
- **Längere Laufleistung als Beitrag zu nachhaltiger Logistik im Fernverkehr**

Hannover, 29. Juni 2021. Weniger Rollwiderstand, höhere Kraftstoffeffizienz: Mit der Weiterentwicklung der Reifenfamilie Conti EcoPlus liefert Continental den Flottenbetreibern einen optimierten Nutzfahrzeugreifen. Die Reifen für den Fernverkehr punkten mit einem nochmals deutlich reduzierten Rollwiderstand durch eine innovative Reifengummimischung. Damit tragen die Premiumreifen dazu bei, Flottenkosten zu senken und CO₂-Emissionen zu reduzieren, ohne Kompromisse bei der Laufleistung und der Langlebigkeit einzugehen. Die Reifenentwickler von Continental setzen dabei nicht nur auf eine neue, für den Fernverkehr optimierte Mischung, sondern ebenso auf ein verfeinertes Herstellungsverfahren, welches die Rollwiderstands- und Laufleistungsperformance in Einklang bringt. Die Modelle Conti EcoPlus HS3+ und Conti EcoPlus HD3+ in der Dimension 315/70 22,5 für die Lenk- und Antriebsachse stehen ab Juli zur Verfügung. Weitere Dimensionen folgen ab Oktober. Der Reifen Conti EcoPlus HT3+ für die Trailerachse wird im kommenden Jahr eingeführt.

Conti EcoPlus HS3+ und Conti EcoPlus HD3+: Robust im Langstreckeneinsatz

Bei dem Lenkachsreifen Conti EcoPlus HS3+ für den Fernverkehr konnte der Rollwiderstand im Vergleich zum Vorgänger nochmals um bis zu 7 Prozent verbessert werden. Dafür kam eine innovative Laufflächen- und Seitenwandmischung sowie eine optimierte Basismischung zum Einsatz. Diese Kombination sorgt auch für hervorragende Kraftstoffeffizienz. „Mit dem Produktlinienupdate haben wir die Langlebigkeit, Robustheit und Laufleistung der Reifenlinie weiter erhöht“, erläutert Hinnerk Kaiser, Leiter der Reifenentwicklung Bus- und Lkw-Reifen von Continental.

Der Conti EcoPlus HD3+ für die Antriebsachse überzeugt mit einem um bis zu 12 Prozent reduzierten Rollwiderstand im Vergleich zum Vorgängermodell. Diese herausragende Verbesserung wird ebenfalls durch eine innovative Laufflächen- und Seitenwandmischung erzielt. Eine spezielle Technologie reduziert bei diesem Reifen zudem die Verformung von Seitenwand und Wulst und erzielt eine zusätzliche Reduktion des Rollwiderstands.

Niedriger Rollwiderstand für bessere Umweltbilanz

Nutzfahrzeuge, die weniger Sprit verbrauchen, schonen das Flottenbudget und die Umwelt. Da der Rollwiderstand den Kraftstoffverbrauch um bis zu 30 Prozent beeinflussen kann, ist er für Reifenentwickler eine zentrale Stellschraube. Zudem ist der Rollwiderstand einer der Parameter, die das Simulationstool VECTO zur Berechnung der Kraftstoffeffizienz eines Lkw verwenden. Das Thema VECTO und die EU-Emissionsverordnung sind für die Transportindustrie weiterhin wichtige Themen. Bis 2030 soll der CO₂-Ausstoß der Branche bekanntlich stark gesenkt werden. Für mehr Transparenz bei der Reifenwahl bietet Continental den [CO₂- und Kraftstoffkalkulator](#) auf der Basis des VECTO-Simulationstools an. Mit diesem Kalkulator können interessierte Flottenbetreiber berechnen, wie viel Emissionen und Sprit sie durch die Wahl der richtigen Continental-Reifen einsparen können. Das Zusammenspiel von richtigem Reifeneinsatz, Reifenaufbau, Reifenfülldruck und Rollwiderstand trägt entscheidend dazu bei, wie viel Kraftstoff eine Flotte verbraucht und wie viel eingespart werden kann.

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2020 einen Umsatz von 37,7 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell rund 235.000 Mitarbeiter in 58 Ländern und Märkten. 2021 begeht das Unternehmen sein 150-jähriges Jubiläum.

Das **Geschäftsfeld Reifen** verfügt über 24 Produktions- und Entwicklungsstandorte weltweit. Continental ist einer der führenden Reifenhersteller und erzielte im Geschäftsjahr 2019 in diesem Geschäftsfeld mit mehr als 56.000 Mitarbeitern einen Umsatz in Höhe von 11,7 Milliarden Euro. Continental ist einer der Technologieführer im Bereich der Reifenproduktion und bietet eine breite Produktpalette für Personenkraftwagen, Nutz- und Spezialfahrzeuge sowie Zweiräder an. Durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung leistet Continental einen wichtigen Beitrag zu sicherer, wirtschaftlicher und ökologisch effizienter Mobilität. Das Portfolio des Geschäftsbereichs Reifen umfasst Dienstleistungen für den Reifenhandel und für Flottenanwendungen sowie digitale Managementsysteme für Reifen.

Kontakt für Journalisten

Annette Rojas
Media Relations Manager
Public Relations & Internal Communication
Replacement Tires EMEA

Continental Reifen Deutschland GmbH

Telefon: +49 511 938 2598
Mobil: + 49 160 9083 7745
E-Mail: annette.rojas@conti.de

Presseportal:

www.continental-presse.de

Mediathek:

www.continental.de/mediathek

Weitere Links:

www.continental-reifen.de/bus-und-lkw/medien-service/presse

www.continental-tires.com

www.continental-truck-tires.com

www.conti-etools.com/webapps/vecto

Bilder und Bildunterschriften



Continental_PP_Conti EcoPlus

Spritspar-Riese für den Fernverkehr: Update für die Reifenfamilie Conti EcoPlus für die Lenk- und die Antriebsachse.



Continental_PP_Hinnerk_Kaiser

Hinnerk Kaiser, Leiter der Reifenentwicklung Bus- und Lkw-Reifen von Continental.



Continental_PP_Conti
EcoPlus_HD3+.jpg

Für die Antriebsachse: Der Conti EcoPlus HD3+ überzeugt mit einem um bis zu 12 Prozent reduzierten Rollwiderstand im Vergleich zum Vorgängermodell.



Continental_PP_Conti
EcoPlus_HS3+.jpg

Für die Lenkachse: Bei dem Conti EcoPlus HS3+ konnte der Rollwiderstand im Vergleich zum Vorgänger nochmals um bis zu 7 Prozent verbessert werden.