

Conti Urban – der Reifen speziell für Elektrobusse im Stadtverkehr jetzt mit erhöhtem Lastindex

- **Höherer Tragfähigkeitsindex orientiert sich an Fahrzeuggewichten von Elektrobussen**
- **Conti Urban HA3 trägt bis acht Tonnen pro Achse**
- **Guter Fahrkomfort und hohe Laufleistung bei ganzjährigem Einsatz**

Hannover, 4. November 2020. Der Conti Urban HA3 von Continental eignet sich aufgrund seiner Robustheit und seiner sicheren Performance ideal für den ganzjährigen Einsatz im Stadtbusverkehr – insbesondere für Fahrzeuge mit Elektroantrieb. Damit der Reifen noch besser den Anforderungen von modernen Elektrobussen entspricht, wurde der Lastindex erhöht. Von ehemals 154/148J ist dieser auf 156/150J heraufgesetzt worden, sodass die maximale Tragfähigkeit beim Conti Urban 315/60 R22.5 acht Tonnen pro Achse beträgt.

Durch die Auflastung eignet sich der Conti Urban HA3 noch besser für die unterschiedlichen Anforderungsprofile von Ladetechnologien mit schwereren Batterien. Zudem kann er bei verschiedenen Ladeintervallen und Streckenprofilen zuverlässig eingesetzt werden und das bei hohem Komfort für die Fahrgäste. Charakteristisch für den Elektroantrieb ist die schnelle Beschleunigung. Das volle Drehmoment wird ab der ersten Umdrehung direkt auf die Antriebsachse übertragen (Instant Torque). Hier punktet der Conti Urban mit der zuverlässigen Übertragung der höheren Drehmomente.

Neben der Beschleunigung ist im Stadtverkehr auch die Fahrzeugabbremmung bei Elektrobussen ein wichtiger Faktor. Dabei wird der Elektromotor zum Generator und erzeugt, angetrieben durch den sich verlangsamen Bus, elektrischen Strom für die Ladung der Batterie. Diese Art der Energierückgewinnung, die sogenannte Rekuperation, fordert die Antriebsachsreifen zusätzlich im Vergleich zum herkömmlichen Bremsmanagement. Der Conti Urban meistert diese Anforderungen mühelos. Im Stadtbusreifen Conti Urban HA3 stecken langjährige Erfahrungen, die Continental aus der Zusammenarbeit mit Nutzfahrzeugherstellern und kommunalen Busunternehmen gewonnen hat.

Robust durch ein langes Reifenleben

Der Conti Urban HA3 besitzt eine robuste Karkasse und eine besonders widerstandsfähige Lauffläche mit hohem Naturkautschukanteil. Das senkt den Abrieb und macht ihn widerstandsfähig gegenüber Schnitten, Rissen, Kerben und Ausbrüchen.

Verstärkte Seitenwände gewährleisten, dass der Reifen häufigen Bordsteinkontakten zuverlässig standhält. Das alles sorgt dafür, dass der Reifen lange im Einsatz bleiben und sein Laufleistungspotenzial voll genutzt werden kann. Dank guter Runderneuerungsfähigkeit hält der Conti Urban HA3 sogar mehr als ein Reifenleben. Den Conti Urban HA3 gibt es als zwei Runderneuerungs-Varianten: ContiRe Urban HA3 als Heißrunderneuerung und ContiTread Urban HA3 als Kaltrunderneuerung.

Optimale Sicherheit und hoher Fahrkomfort

Die Laufflächenbreite und eine spezielle Reifenkontur gewährleisten eine ausgezeichnete Kurvenstabilität und optimales Handling für maximale Sicherheit. Dicht gesetzte, ineinandergreifende Lamellen bieten optimalen Grip und eine hervorragende Spurhaltung – auch bei nassen Straßen und über die gesamte Reifenlebensdauer. Die Lamellen des Conti Urban HA3 sind versetzt angeordnet. Dieser Aufbau reduziert die Abrollgeräusche und erhöht somit den Fahrkomfort. Mit der Three-Peak-Mountain-Snowflake-Kennzeichnung (3TPMS) ist der Conti Urban HA3 bestens geeignet für den Ganzjahreseinsatz in vielen europäischen Regionen.

Continental entwickelt wegweisende Technologien und Dienste für die nachhaltige und vernetzte Mobilität der Menschen und ihrer Güter. Das 1871 gegründete Technologieunternehmen bietet sichere, effiziente, intelligente und erschwingliche Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Continental erzielte 2019 einen Umsatz von 44,5 Milliarden Euro und beschäftigt aktuell mehr als 232.000 Mitarbeiter in 59 Ländern und Märkten.

Das **Geschäftsfeld Reifen** verfügt über 24 Produktions- und Entwicklungsstandorte weltweit. Continental ist einer der führenden Reifenhersteller und erzielte im Geschäftsjahr 2019 in diesem Geschäftsfeld mit über 56.000 Mitarbeitern einen Umsatz in Höhe von 11,7 Milliarden Euro. Continental ist einer der Technologieführer im Bereich der Reifenproduktion und bietet eine breite Produktpalette für Personenkraftwagen, Nutz- und Spezialfahrzeuge sowie Zweiräder an. Durch kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung leistet Continental einen wichtigen Beitrag zu sicherer, wirtschaftlicher und ökologisch effizienter Mobilität. Das Portfolio des Geschäftsbereichs Reifen umfasst Dienstleistungen für den Reifenhandel und für Flottenanwendungen sowie digitale Managementsysteme für Reifen.

Kontakt für Journalisten

Annette Rojas
Marketing Manager Media Relations

Geschäftsfeld Reifen

Continental Reifen Deutschland GmbH
Büttnerstraße 25, 30165 Hannover

Telefon: +49 511 938 2598
Mobil: + 49 160 9083 7745
E-Mail: annette.rojas@conti.de

Presseportal:	www.continental-presse.de
Mediathek:	www.continental.de/mediathek
Weitere Links	www.continental-reifen.de/bus-und-lkw/medien-service/presse
	www.continental-tires.com
	www.continental-truck-tires.com

Bilder und Bildunterschriften:



Continental_PP_Conti_Urban
HA3_1.jpg

Der Conti Urban HA3 eignet sich ideal für den ganzjährigen Einsatz im Stadtbusverkehr – insbesondere für Fahrzeuge mit Elektroantrieb.



Continental_PP_Conti_Urban_
HA3_2.jpg

Dank eines erhöhten Lastindex ist der Conti Urban HA3 gut an die höheren Gesamtgewichte von Elektrobussen angepasst.



Continental_PP_Conti_Urban
HA3_3.jpg

Die Laufflächenbreite des Conti Urban HA3 und eine spezielle Reifenkontur gewährleisten eine ausgezeichnete Kurvenstabilität.