

Continental 
The Future in Motion



**Das EU-Reifenlabel sorgt dafür,
dass Reifen immer besser werden.**

Wir unterstützen das – übrigens
schon seit 140 Jahren.

Das EU-Reifenlabel

Das EU-Parlament hat die europaweite, einheitliche Kennzeichnungspflicht für Reifen beschlossen. Seit dem 1. November 2012 ist für alle Reifen, die nach dem 1. Juli 2012 produziert werden, das EU-Reifenlabel Pflicht. Ziel ist es, die Sicherheit sowie die ökonomische und ökologische Effizienz des Transportwesens zu erhöhen und den Gesamtenergieverbrauch bis zum Jahr 2020 um 20 Prozent zu senken.

Diese drei Aspekte - Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Umwelt - werden auf dem Label in den Kategorien Kraftstoffeffizienz, Nasshaftung und externes Rollgeräusch bewertet. Das Prinzip ähnelt dem des Energieeffizienzlabels, das bereits von Waschmaschinen, Kühlschränken und anderen Elektrogeräten bekannt ist.

Der Verbraucher erhält so die Möglichkeit, Reifen objektiv zu vergleichen und diese Erkenntnisse, neben anderen Kriterien, in die Kaufentscheidung mit einzubeziehen. Neben den drei Labelwerten gibt es weitere Kriterien, die relevant für Sicherheit und Effizienz sind. Dazu zählen unter anderem Laufleistung, Bremsperformance auf trockener Fahrbahn, Fahrstabilität und Runderneuerungsfähigkeit.

Eckdaten des EU-Reifenlabels

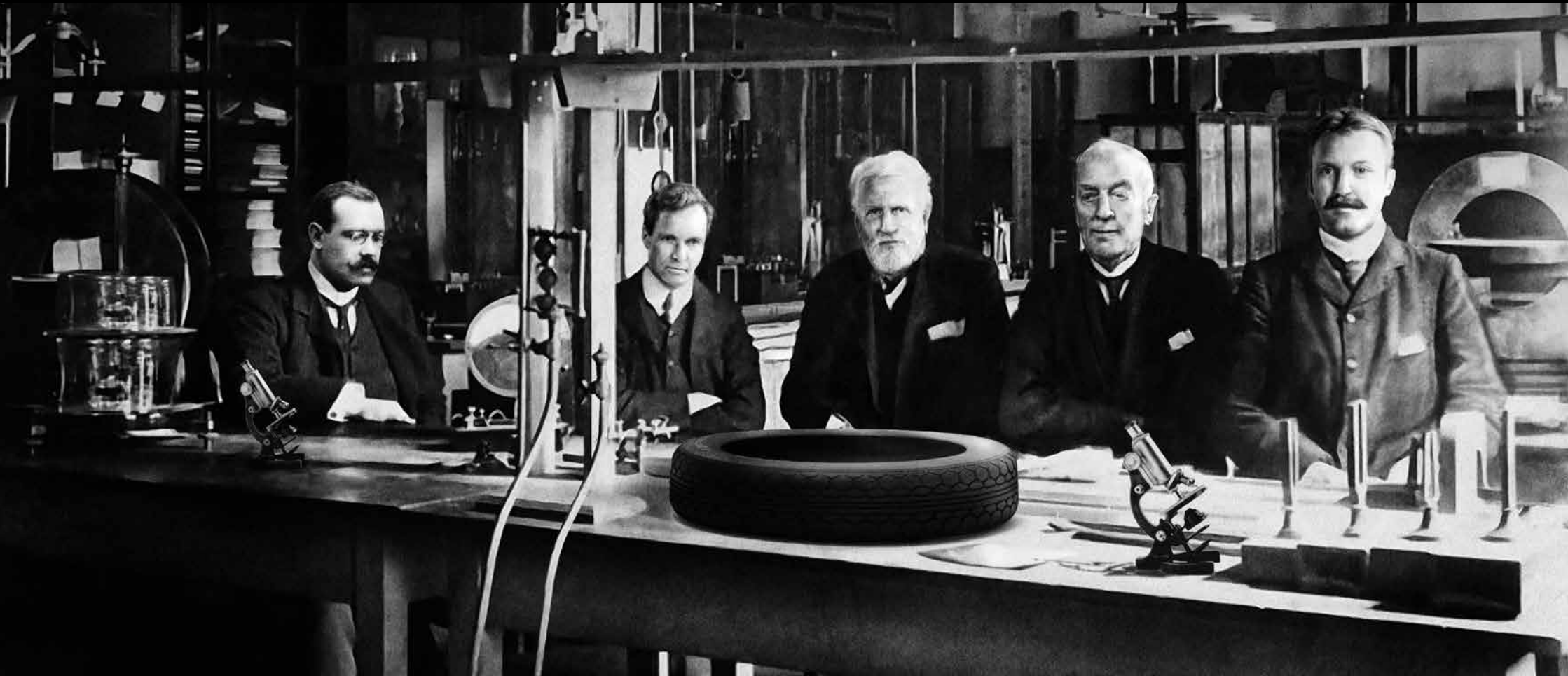
Gilt für:	Alle Pkw-, Transporter- und Lkw-Reifen
Gilt nicht für:	Alle runderneuterten Reifen, T-Notradreifen, Reifen ohne Straßenzulassung (z. B. Rennreifen), Geländereifen für den gewerblichen Einsatz, Oldtimerreifen, Spikereifen, Reifen mit einem Geschwindigkeitslimit von unter 80 km/h, Reifen mit einem Felgen-Nenn-durchmesser kleiner gleich 245 mm und größer gleich 635 mm
Gültig seit:	1. November 2012 für Reifen, die nach dem 1. Juli 2012 produziert werden
Informationspflicht:	Für Nutzfahrzeugreifen sind die auf dem Label gezeigten Werte in technischen Dokumenten und im Internet zur Verfügung zu stellen. Anders als beispielsweise bei Pkw-Reifen, wird das Label nicht als Aufkleber auf dem Reifen angebracht

Eigentlich warten wir schon seit 140 Jahren darauf.

Continental begrüßt die Einführung des EU-Reifenlabels. Es gibt Flottenbetreibern und Reifenhändlern objektive, verlässliche und vergleichbare Informationen über drei wichtige Leistungsmerkmale von Reifen.

Seit 140 Jahren entwickeln und optimieren wir unsere Produkte stetig in den Bereichen Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Umwelt weiter. Immer mit dem Ziel vor Augen, die

effektiv niedrigsten Gesamtkosten für unsere Kunden zu erreichen. Die Entscheidung der EU bestätigt uns in diesem Ansatz und bekräftigt uns auch weiterhin, Meilensteine in der Reifenentwicklung zu setzen und technologisch fortgeschrittene Reifen zu produzieren.



Endlich sieht man Unterschiede bei Reifen auf einen Blick.

Das EU-Reifenlabel bewertet Lkw-Reifen in drei Kategorien:

Kraftstoffeffizienz/Rollwiderstand

Kraftstoffverbrauch von A (gering) bis G* (sehr hoch)

Der Rollwiderstand beeinflusst maßgeblich den Kraftstoffverbrauch eines Lkw und spielt damit sowohl aus ökonomischer als auch aus ökologischer Sicht eine wichtige Rolle. Denn ein geringerer Kraftstoffverbrauch wirkt sich auch positiv auf die CO₂-Bilanz des Fahrzeugs aus.

Es können bis zu 3,5 l / 100 km zwischen zwei Klassen (z. B. B und C) eingespart werden.

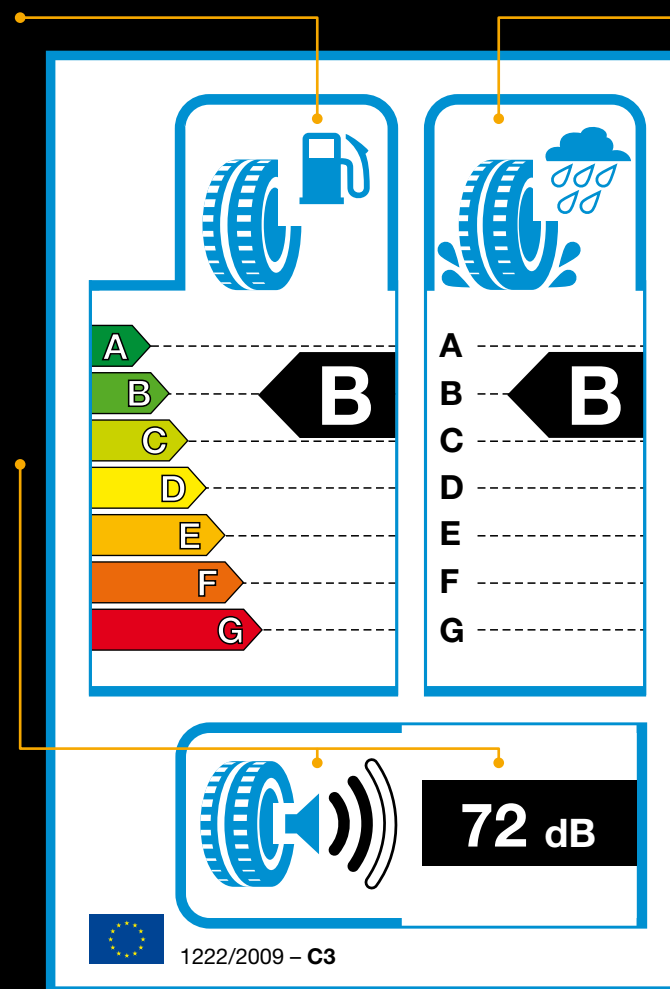
Externes Rollgeräusch/Geräuschemission

Lautstärke mit 1 (leise) bis 3 (laut) Schallwellen

Das Abrollgeräusch eines Lkw-Reifens trägt zum Verkehrslärm und damit zur Geräuschbelastung der Umwelt bei.

Neben dem Messwert in Dezibel (dB) wird auf dem Label die Lärmbelastung in Klassen zwischen einem und drei Schallwellen angezeigt. Seit 2016 erfüllen Reifen mit 3 Schallwellen nicht mehr die existierenden Regularien. Reifen mit 2 Schallwellen befinden sich innerhalb der Toleranz und Reifen mit 1 Schallwelle sind mehr als 3 dB unter dem Grenzwert.

Eine Pegeländerung um 10 dB wird als Halbierung oder Verdopplung der Lautstärke empfunden.



Nässehaftung/Bremsperformance

Bremsweg bei Nässe von A (kurz) bis G* (sehr lang)

Die Nässehaftung ist eine der wichtigsten Sicherheitseigenschaften eines Reifens. Ein guter Wert steht für kurze Bremswege auf nasser Fahrbahn.

Die Verbesserung um eine Klasse bedeutet eine Verringerung des Bremsweges bei einer Vollbremsung aus 80 km/h um 5 bis 10 Meter. Bei einer Vollbremsung können dies die entscheidenden Meter sein.

* G und 3 (3 Schallwellen) nicht belegt.

Das gezeigte EU-Reifenlabel ist eine beispielhafte Darstellung, die aufgeführten Bewertungen der Kategorien sind exemplarisch.

Unser Gesamtkonzept für Ihre effektiv niedrigsten Gesamtkosten.

Das EU-Reifenlabel deckt mit den genannten drei Kategorien die Bereiche Wirtschaftlichkeit, Sicherheit und Umwelt ab. Das sind genau die Themen, die bei Continental seit 140 Jahren im Fokus stehen.

Um einen ausgewogenen Reifen zu entwickeln, der in allen Bereichen hervorragende Leistungen erbringt, müssen natürlich weitaus mehr Reifeneigenschaften betrachtet werden. Dazu zählen unter anderem Laufleistung, Bremsperformance auf trockener Fahrbahn, Fahrstabilität und Langlebigkeit.

Einen Lkw-Reifen von Continental zeichnet die perfekte Balance aller Eigenschaften aus. Sie beinhaltet, dass man nicht nur außerordentlich sicher, sondern eben auch maximal effizient unterwegs ist. Denn nur so erreichen Sie die effektiv niedrigsten Gesamtkosten.

Sicherheit

- › Nasshaftung
- › Trockenhaftung
- › Robustheit
- › Traktion

Nässe, Laub, Gefälle oder sogar Eis - die Herausforderungen, die Natur und Straße an moderne Reifen stellen, sind vielfältig. Die Wahl der richtigen Reifen ist also von entscheidender Bedeutung - nicht nur im Sinne der Sicherheit, sondern auch, um wirtschaftliche Einbußen oder schlimmstenfalls Totalausfälle zu vermeiden.



Wirtschaftlichkeit

- › Kraftstoffersparnis
- › Runderneuerungsfähigkeit
- › Laufleistung
- › Robustheit

Ökonomisch effiziente Reifen vereinen eine Vielzahl von Eigenschaften. Dabei ist die Rollwiderstandsminderung zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs mindestens genauso wichtig, wie die Optimierung der Profilfläche zur Steigerung der Laufleistung.

Mit Continental Lkw-Reifen erwerben Sie Reifen, die langlebig, verbrauchsfreundlich und abriebfest sind.

Umwelt

- › Rollgeräusch
- › Laufleistung
- › CO₂-Einsparung
- › ContiLifeCycle

Continental engagiert sich seit Jahren in den Bereichen Nachhaltigkeit und Umweltschonung, z. B. mit der Reduzierung von Lärm- und CO₂-Belastung. Und seit der Einführung des ContiLifeCycle profitieren Sie von den Vorzügen, die weit über ein Reifenleben hinausgehen - ein maßgeblicher Beitrag zur Senkung der Umweltbelastung und der Reifenkosten.

LO DC - Lowest Overall Driving Costs

Erst die perfekte Balance aller Reifeneigenschaften führt zu den effektiv niedrigsten Gesamtkosten.

Das EU-Reifenlabel und Ihre effektiv niedrigsten Gesamtkosten.

Das Label informiert über drei wichtige Reifeneigenschaften. Aber wie geht man damit um? Welche Eigenschaft ist die wichtigste? Wie relevant sind die Informationen des Labels für den Alltag einer Flotte? Tatsächlich hängt dies vom Einsatz des Reifens ab.

Goods	<p>Im Segment Goods zählt auf dem Reifenlabel vor allem Kraftstoffeffizienz und damit der Rollwiderstand. Zur Effizienz im Fuhrpark tragen jedoch auch andere Reifeneigenschaften entscheidend bei, wie z. B. hohe Laufleistung und eine gute Runderneuerungsfähigkeit.</p>
People	<p>Das Segment People konzentriert sich überwiegend auf sicherheitsrelevante Eigenschaften, wie Bremsperformance und Fahrstabilität. Damit ist auf dem Reifenlabel vornehmlich die Nasshaftung relevant. Allgemein sind jedoch auch Kraftstoffeffizienz und Komfort von Bedeutung.</p>
Construction	<p>Bei Reifen für das Segment Construction kommt es auf Robustheit und Grip sowie kostenrelevante Kriterien wie Laufleistung und Runderneuerungsfähigkeit an. Die auf dem Label dargestellten Eigenschaften spielen in diesem Segment eine untergeordnete Rolle.</p>



Relevanz des EU-Reifenlabels				Weitere Eigenschaften, die zum Erreichen Ihrer effektiv niedrigsten Gesamtkosten beitragen
Motorway	●	●	○	<ul style="list-style-type: none"> › Laufleistung › Runderneuerungsfähigkeit › Sicherheit › Minimale Standzeiten › Robustheit
Regional	○	○	○	
On/Off	.	○	.	
Coach	●	●	○	<ul style="list-style-type: none"> › Komfort › Kraftstoffersparnis › Laufleistung › Robustheit › Runderneuerungsfähigkeit
Intercity	○	●	○	
Urban	.	●	○	
Regional	○	○	.	<ul style="list-style-type: none"> › Robustheit › Traktion › Laufleistung › Runderneuerungsfähigkeit › Minimale Standzeiten
On/Off	.	○	.	
Off	.	.	.	

● sehr hohe Relevanz ○ hohe Relevanz . geringe Relevanz

Jetzt online informieren: der EU-Reifenlabel-Generator

Erfahren Sie mehr über die Labeleigenschaften von Continental Lkw-Reifen online: umfassend, übersichtlich und rund um die Uhr erreichbar. Mit dem Labelgenerator finden Sie schnell und unkompliziert das passende EU-Reifenlabel zu Ihrem Continental-Reifen.

Besuchen Sie unseren Labelgenerator im Netz unter:
www.continental-lkw-reifen.de/labelgenerator



6CGG7.de 2016.11

Continental Reifen Deutschland GmbH

Büttnerstraße 25

30165 Hannover

Deutschland

www.continental-lkw-reifen.de/labelgenerator

www.continental-lkw-reifen.de

www.continental-corporation.com