

Radyal Lastiklerde Yanakta Dalgalanma

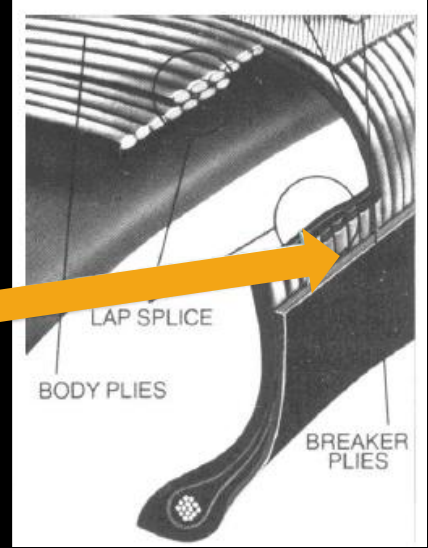
Radyal lastiklerde karkas kordları bir topuktan diğerine kadar uzanmaktadır. Bu karkas katları yekpare olmadığından, imalat sırasında üst üste bindirilerek eklenir. Bu bindirme noktasına **ek yeri** denir. Bu noktadaki karkas katı, iki kattan oluştuğu için, buradaki mukavemet lastiğin diğer bölgelerindekinden daha fazladır. Lastik şişirildiğinde bu bölgede, lastiğin diğer bölgelerinden farklı olarak çukurlaşma şeklinde bir dalgalanma oluşabilir.



Yanakta Dalgalanma
(Şişirilmiş Lastik)

Dalgalanma

-Karkas birleşim noktası-
Çift kat karkas kordları sayesinde iki kat fazla mukavemet.



Karkas katının birleşim yerini gösteren kesit.

Dalgalanmanın Görünüşü

Yanakta dalgalanma, kullanılan karkas katı malzemesine bağlı değildir. Bu dalgalanmanın yeri ve sayısı, aynı ebat lastiklerde bile farklılık gösterebilir. Dalgalanmanın şiddeti farklı sebeplere bağlı olabilir. Bunlar:

- Teknik olarak, karkas katı birleşim yeri ne kadar geniş ise, dalgalanma da o kadar belirgin olabilir.
- Lastiğe yansıyan ışığa göre de ek yerinin görünürlüğü değişebilir.
- Farklı yanak tasarımları da ek yerinin görünümünü etkileyebilir.

Lastik Performansına Etkisi

Lastikteki ek yerinin, lastiğin performansına hiçbir etkisi yoktur. Milyonlarca lastikle yapılmış milyonlarca kilometre, ek yerinin lastiğin dayanıklılığına ya da sürüş hakimiyetine hiç bir etkisi olmadığını göstermiştir.

Dalgalanmanın incelenmesi

Herhangi bir şüphe duyulması durumunda, bu dalgalanmalar, kalifiye ve işinin ehli kişilerce kontrol edilmeli ve lastiğin bütünlüğü ve hizmete devam edebilirliği teyit edilmelidir. Eğer, lastiğin kullanılmasına engel herhangi bir durum bulunmadıysa lastik servisine devam etmelidir.

Dalgalanmayla, fındıklama-balon birbirine karıştırılmamalıdır. Balon, işinin ehli kişilerce kontrol edilerek tespit edilmelidir.